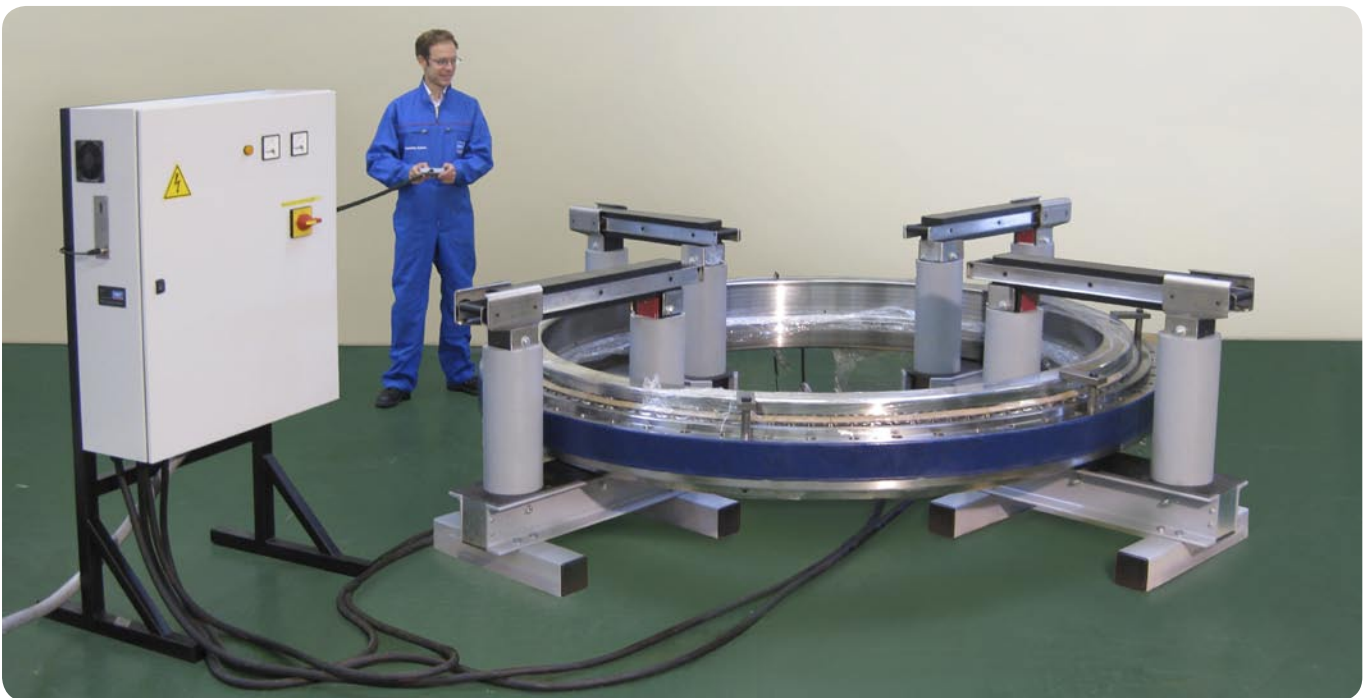


Calentadores de inducción multi-núcleo SKF

Una solución de calentamiento única y flexible para rodamientos y piezas muy grandes

Aún pendientes de patente, los calentadores de inducción multi-núcleo SKF (serie TIH MC), son la solución de calentamiento hecha a medida que ahorra energía, tiempo de calentamiento y reduce potencialmente las emisiones de CO₂.

- Diseño flexible que consiste en una serie de yugos y bobinas de inducción de calor controlada mediante un solo cuadro eléctrico y de control.
- Apropiado para calentar piezas con secciones finas grandes, como ruedas de ferrocarriles.
- Dependiendo de la pieza, se puede conseguir una capacidad de calentamiento de varias toneladas.
- Para componentes sensibles a un calentamiento por inducción desigual, este producto permite un gradiente de temperatura más uniforme en todos los puntos de la circunferencia.
- El yugo corredera de diseño ergonómico para la serie TIH MC más grande reduce el tiempo de uso de grúa.
- El panel de control remoto, separable del cuadro eléctrico, facilita el uso y mejora las condiciones de seguridad del usuario.
- El modo temperatura permite especificar la temperatura de calentamiento deseada, ayudando a evitar el sobrecalentamiento de componentes.
- El modo de calentamiento por tiempo para componentes que no sean rodamientos, aumenta su flexibilidad durante la aplicación.
- La desmagnetización automática al final del ciclo de calentamiento ayuda a reducir el riesgo de contaminación ferrosa en el rodamiento.
- Su diseño único permite ofrecer soluciones personalizadas de forma rápida y económica.
- 3 años de garantía.



Montaje y lubricación



El tipo de calentador de la serie TIH MC depende de la aplicación. Basándonos en las características de su aplicación, SKF puede configurar una solución acorde con sus necesidades. Para proporcionarle la solución adecuada, necesitamos la siguiente información de la aplicación:

Rodamientos para calentar:

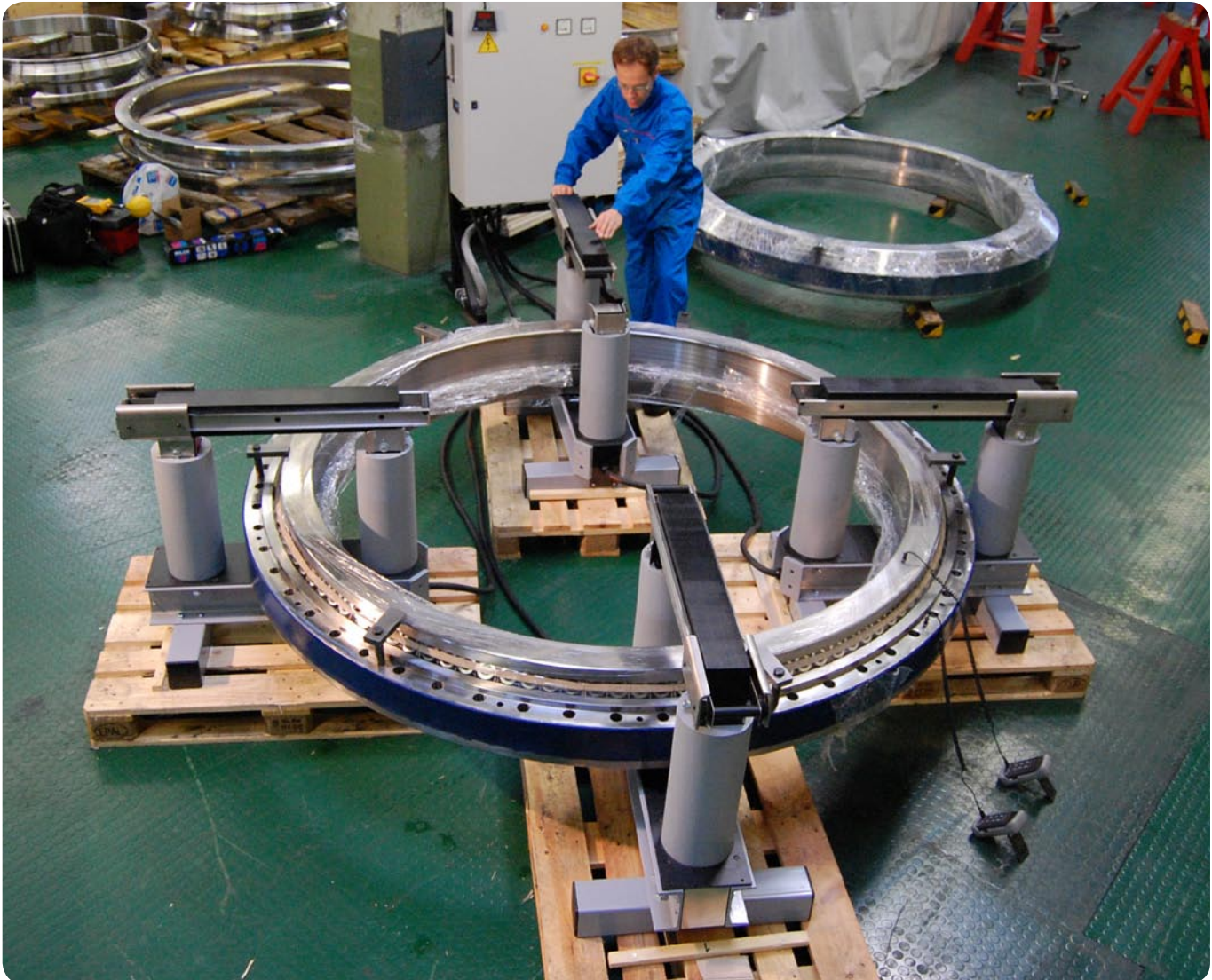
- Designación del rodamiento
- Si es un rodamiento: dimensiones principales y peso (en kg)
- Temperatura (en °C) necesaria para el montaje
- Frecuencia de montaje (una vez al día / semana / mes)

Datos del calentador:

- Suministro eléctrico disponible (V, A y Hz)
- Método de calentamiento actual o planificado (horno, baño de aceite,...)

Piezas que no sean rodamientos, p. ej. soportes, engranajes, casquillos, etc.:

- Plano de la pieza con dimensiones (en mm)
- Peso (en kg)
- Material de la pieza (acero, hierro fundido, etc.)
- Temperatura (en °C) necesaria para el montaje
- Frecuencia de montaje (una vez al día / semana / mes)



Para obtener más información sobre la idoneidad de los calentadores SKF serie TIH MC en su aplicación o para pedir presupuesto, contacte con su Concesionario oficial SKF u oficina SKF.

© SKF es una marca registrada del Grupo SKF

© SKF Group 2010

El contenido de esta publicación es propiedad de los editores y no puede reproducirse (incluso parcialmente) sin autorización previa por escrito. Se ha tenido el máximo cuidado para garantizar la exactitud de la información contenida en esta publicación, pero no se acepta ninguna responsabilidad por pérdidas o daños, ya sean directos, indirectos o consecuentes, que se produzcan como resultado del uso de dicha información.

MP/PDS TIHMC ES - Agosto 2010

